



ПРИМЕР ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ для оценки квалификации

Мастер в литейном производстве в автомобилестроении
(6 уровень квалификации)
(наименование квалификации)

2019 год

1. Наименование квалификации и уровень квалификации:

Мастер в литейном производстве в автомобилестроении (6 уровень квалификации)

(указываются в соответствии с профессиональным стандартом или квалификационными требованиями, установленными федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации)

2. Номер квалификации:

31.00900.01

(номер квалификации в реестре сведений о проведении независимой оценки квалификации)

3. Профессиональный стандарт или квалификационные требования, установленные федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации (далее - требования к квалификации):

«Специалист литейного производства в автомобилестроении», код 31.009, регистрационный номер 214

(наименование и код профессионального стандарта либо наименование и реквизиты документов, устанавливающих квалификационные требования)

4. Вид профессиональной деятельности:

Литейное производство деталей для изготовления автотранспортных средств и компонентов

(по реестру профессиональных стандартов)

5. Задания для теоретического этапа профессионального экзамена:

Задания с выбором одного варианта ответа:

1.1. Как в литейном производстве называется смесь исходных материалов в определенной пропорции, подлежащая переработке в металлургических агрегатах? *Выберите один правильный ответ.*

- А) металлолом
- Б) расплав
- В) шихта
- Г) ферроматериалы
- Д) минералы

1.2. Какое из определений «прибыли» в литейном производстве верно? *Выберите один правильный ответ.*

- А) элемент литниковой системы, предназначенный для питания металлом отливки в процессе ее затвердевания
- Б) вертикальный канал, который служит для отвода газов из формы
- В) элемент литниковой системы, который служит для приемки расплавленного металла в форму

- Г) элемент, который служит для исключения попадания шлака в форму
- Д) дополнительный фильтрующий элемент

1.3. При срабатывании какой системы или оборудования перестает работать формовочная линия? *Выберите один правильный ответ.*

- А) сигнализатор загазованности участка
- Б) при размыкании концевого выключателя «галереи охлаждения»
- В) сигнализатор запыленности участка
- Г) система пожарной сигнализации производственного корпуса
- Д) при повышении температуры рабочей зоны

1.4. Как называется вид брака при котором изменяются размеры отливки и его контуры? *Выберите один правильный ответ.*

- А) газовые раковины
- Б) горячие трещины
- В) коробление
- Г) песчаные раковины
- Д) пористость

1.5. Как оценивается жидкотекучесть металла? *Выберите один правильный ответ.*

- А) визуально
- Б) по времени растекания
- В) по химическому составу
- Г) по температуре
- Д) по длине пути, пройденного металлом в стандартных пробах

1.6. Какое определение «модели» верное? *Выберите один правильный ответ.*

- А) приспособление, с помощью которого в форме получают отпечаток, соответствующий внутренней конфигурации отливки
- Б) приспособление, с помощью которого в форме получают отпечаток, соответствующий внешней конфигурации отливки
- В) эталон (образец) получаемой отливки
- Г) эталонная схема процесса плавки
- Д) эталонная схема процесса формовки

1.7. Для чего предназначен стержневой ящик? *Выберите один правильный ответ.*

- А) для хранения стержней
- Б) для складирования бракованных отливок
- В) для изготовления литейных стержней
- Г) для хранения стержневых материалов
- Д) для изготовления литейных форм

1.8. Какой метод визуализации изображен на фотографии? *Выберите один правильный ответ.*



- А) цветовая маркировка
- Б) оконтуривание
- В) метод дорожных знаков
- Г) маркировка краской
- Д) графические инструкции

1.9. Какой термин описывает потерю металла в результате окисления в процессе плавки? *Выберите один правильный ответ.*

- А) раскисление шлака
- Б) некачественное окисление
- В) пригар
- Г) выброс металла
- Д) угар

1.10. С каким износом зева крюка стропы или стальные канаты подлежат браковке? *Выберите один правильный ответ.*

- А) более 5%
- Б) более 7%
- В) более 3%
- Г) более 10%
- Д) более 15%

1.11. Какой дефект возникает при перегреве расплава в процессе литья под давлением? *Выберите один правильный ответ.*

- А) сварные швы
- Б) деформация изделий при съеме
- В) матовые пятна на поверхности
- Г) швы и складки около литника
- Д) пленка или пятна на поверхности изделия

1.12. Какой принцип организации производственного процесса предполагает быстро переходить с выпуска одной продукции на выпуск другой с наименьшими потерями ресурсов? *Выберите один правильный ответ.*

- А) принцип специализации параллельности
- Б) принцип пропорциональности
- В) принцип гибкости
- Г) принцип параллельности
- Д) принцип непрерывности
- Е) принцип последовательности

1.13. Как называется показатель эффективности работы, измеряемый количеством продукции, произведенной в единицу рабочего времени? *Выберите один правильный ответ.*

- А) норма выработки
- Б) производительность труда
- В) коэффициент трудового вклада
- Г) общая эффективность оборудования (ОЕЕ)
- Д) такт сборки

1.14. Какие виды дисциплинарного взыскания могут применяться согласно Трудовому кодексу РФ? *Выберите один правильный ответ.*

- А) предупреждение, выговор, увольнение
- Б) штраф
- В) удержание из зарплаты
- Г) замечание, выговор, увольнение
- Д) понижение коэффициента трудового участия

Задания с выбором нескольких вариантов ответа

1.15. Для чего служит литниковопитательная система? *Выберите ВСЕ правильные ответы.*

- А) подвода металла к полости формы и ее заполнения
- Б) охлаждения металла перед заливкой в форму
- В) уменьшения трудоемкости при навешивании отливок на конвейер
- Г) осуществления питания отливки во время затвердевания
- Д) быстрого затвердевания формы

1.16. Какие из перечисленных ниже средств относятся к первичным средствам пожаротушения? *Выберите ВСЕ правильные варианты ответов.*

- А) Система оповещения о пожаре
- Б) Система автоматического пожаротушения
- В) Ломы, багры, лопаты
- Г) Пожарные краны
- Д) Система дымоудаления
- Е) Пожарный извещатель

- Ж) Огнетушители
З) Кошма

1.17. Какие из перечисленных способов стимулирования относятся к материальному стимулированию? *Выберите ВСЕ правильные ответы.*

- А) престижность работы
Б) признание коллег
В) премия
Г) эмоциональный комфорт
Д) возврат процентов по ипотеке
Е) возможность профессионального роста

Задания на установление последовательности.

1.18. Установите последовательность операций при машинной формовке. *Ответ запишите в виде последовательности цифр от 1 до 7 (например, 1,2,3,4,5,6,7).*

1. заполнение опоки смесью
2. сборка формы
3. подача формовочной смеси в бункер
4. уплотнение смеси
5. установка модельной плиты и опоки на столе машины
6. выемка модели
7. съём формы

Задания с открытым ответом

1.19. Рассчитайте заработную плату работнику при заданных условиях: оклад=20000руб., премия=5000 руб., за месяц отработано 20 дней, по производственному календарю в месяце 23 рабочих дня. *Ответ запишите в виде числа в формате: XXXXX,XX руб.*

Задания на установление соответствия

1.20. Установите соответствие между термином (колонка А) и его определением (колонка Б). Каждый элемент из колонки Б может быть использован один раз или не использован вообще. Ответ запишите в виде сочетания цифры и буквы, например, 1а и т.д.

Термин Колонка А	Определение Колонка Б
1. время такта	а) доступное производственное время за определенный период (например, смена, сутки, месяц и т.д.), деленное на объем потребительского спроса за этот период.
2. время обработки	б) время прохождения продукции через весь процесс

	или поток создания ценности от первой операции до последней
3. время производственного цикла	в) время, в течение которого над продуктом идет фактическая работа (при проектировании или производстве), а также время, в течение которого реально происходит обработка заказа
	г) любое действие на всех уровнях организации, при осуществлении которого потребляются ресурсы, но не создаются ценности

6. Задания для практического этапа профессионального экзамена:

Место выполнения задания: центр оценки квалификаций.

Максимальное время выполнения задания: 2 часа (120 минут).

Необходимое оснащение: помещение, стол, стул, персональный компьютер (ноутбук), листы А4, бланки с ответами, канцелярские принадлежности, чек листы (для экспертов), справочные материалы.

Задание №1:

Трудовая функция: К/01.6 «Организация работ по выполнению технико-экономических параметров оперативных производственных планов литейного производства»

Трудовые действия: Оперативное планирование производственной деятельности подразделений литейного производства по обеспечению количества и качества изделий; рабочего времени и потребности в трудовых ресурсах, предусмотренных производственной программой производства

Задание 1

Заливка форм осуществляется на формовочной линии.

План заливки форм составляет 1000 форм в сутки.

Режим работы формовочной линии трехсменный по 8 часов.

Регламентированные перерывы на отдых – 30 мин. в смену.

Определите такт и ритм формовки (в мин.), если формы заливаются на линии партиями, каждая из которых состоит из 50 форм.

Критерии оценки: задание считается выполненным при достижении соответствия результатов расчета контрольным цифрам.